

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
КАБИНЕТА МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

328 О мерах по реализации инвестиционных проектов ХК
«Узагросаноатмашхолдинг», включенных в Инвести-
ционную программу Республики Узбекистан на 2016 год

[Извлечение]

Во исполнение постановлений Президента Республики Узбекистан от 25 декабря 2015 года № ПП–2458 «Об Инвестиционной программе Республики Узбекистан на 2016 год» и от 16 февраля 2016 года № ПП–2491 «О мерах по дальнейшему развитию сотрудничества и углублению локализации производства сельскохозяйственной техники совместно с концерном «CLAAS», в целях создания условий для обеспечения своевременной реа-

Собрание законодательства Республики Узбекистан, 2016 г.

лизации инвестиционных проектов ХК «Узагросаноатмашхолдинг» Кабинет Министров **постановляет:**

1. Утвердить технико-экономическое обоснование инвестиционного проекта «Модернизация и технологическое перевооружение АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники»: Этап I — Организация современного производства тракторов (включая мехобработку корпусных компонентов трансмиссии и редукторов), зерно-, кормо- и хлопкоуборочных машин, прицепов и прочей продукции» (далее — проект) с основными технико-экономическими параметрами согласно приложению № 1*.

Госархитектстрою Республики Узбекистан обеспечить государственную экспертизу проектно-сметной документации путем экспертного сопровождения и установить государственный архитектурно-строительный надзор за качеством выполнения строительно-монтажных работ по реализации проекта.

2. Определить генеральной подрядной организацией по проекту — ООО «Yuksak qurilish savdo», выбранного АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники» по результатам отбора наилучших предложений подрядных организаций республики.

3. Установить, что демонтированные на высвобождаемых для реализации проекта площадях:

не востребованные и не пригодные для дальнейшего использования материалы, строительные конструкции, устаревшее оборудование АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники» по перечню согласно приложению № 2* подлежат утилизации со сдачей образующегося металлолома в установленном порядке;

не востребованное для дальнейшего использования устаревшее оборудование АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники» по перечню согласно приложению № 3 подлежит реализации на открытых торгах, при этом не реализованное в течении двух месяцев со дня выставления на открытые торги оборудование подлежит утилизации со сдачей образующегося металлолома в установленном порядке.

4. Определить, что выбор системного интегратора, являющегося разработчиком комплексной информационной системы и баз данных (ERP, CRM и др.), а также поставщиком аппаратно-программных средств для обеспечения внедрения современных информационно-коммуникационных технологий в сферу управления деятельностью АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники» в рамках проекта, осуществляется на основе отбора наилучших предложений отечественных и иностранных организаций, без проведения тендерных торгов.

5. Согласиться с предложениями Министерства экономики, Министерства финансов, Государственного комитета Республики Узбекистан по приватизации, демонополизации и развитию конкуренции и ХК «Узагросаноатмашхолдинг» о консервации сроком на 24 месяца в установленном порядке

* Приложения №№ 1-2 не приводятся.

неиспользуемых в производстве основных средств АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники» по перечню согласно приложению № 4*.

Определить, что мероприятия по консервации и охране законсервированных основных средств обеспечиваются за счет собственных средств АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники».

ХК «Узагросаноатмашхолдинг»:

организовать контроль за выполнением АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники» мероприятий, связанных с обеспечением консервации и сохранности основных средств, в соответствии с постановлением Кабинета Министров от 16 сентября 2003 года № 401 «Об утверждении Положения о порядке консервации неиспользуемых основных средств и объектов незавершенного строительства»;

подготовить и внести в установленном порядке в Министерство экономики Республики Узбекистан предложения по реализации новых инвестиционных проектов на базе законсервированных согласно настоящему постановлению основных средств для включения в Инвестиционную программу Республики Узбекистан на 2018 год.

6. Согласиться с предложением ХК «Узагросаноатмашхолдинг» и Государственного комитета Республики Узбекистан по приватизации, демонополизации и развитию конкуренции о выводе в установленном порядке из уставного капитала АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники» части здания инструментального производства площадью 9 442 кв. м, по балансовой стоимости, для реализации проекта «Создание конструкторского бюро с опытным производством», включенного в Инвестиционную программу Республики Узбекистан на 2016 год.

7. ХК «Узагросаноатмашхолдинг» совместно с:

АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники» в установленном порядке принять меры по изменению размера уставного фонда АО «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники» в связи с выводом части здания инструментального производства площадью 9 442 кв. м и переоформлению прав собственности на него;

Государственным комитетом Республики Узбекистан по приватизации, демонополизации и развитию конкуренции, хокимиятами города Ташкента и Ташкентской области в срок до 1 октября 2016 года внести в Кабинет Министров проект правительственного решения по обеспечению выполнения пункта 5 постановления Президента Республики Узбекистан от 15 мая 2014 года № ПП-2176 «О мерах по дальнейшему совершенствованию управления и финансовому оздоровлению предприятий сельскохозяйственного машиностроения» в части передачи ХК «Узагросаноатмашхолдинг» высвобождаемых производственных помещений и земельных участков ликвидируемых АО «Ташкентский тракторный завод» и АО «Чирчиксельмаш».

* Приложение № 4 не приводится.

9. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя Премьер-министра Республики Узбекистан У. У. Розукулова.

**Премьер-министр
Республики Узбекистан**

Ш. МИРЗИЁЕВ

г. Ташкент,
30 июня 2016 г.,
№ 221

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к постановлению Кабинета Министров
от 30 июня 2016 года № 221

ПЕРЕЧЕНЬ
не востребованного для дальнейшего использования
устаревшего оборудования АО «Ташкентский завод
сельскохозяйственной техники», подлежащего
реализации на открытых торгах

№ п/п	Наименование активов	Инв. №	Год изготовления	Стоимость*, тыс. сум.
1.	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	029005	1978	6 723,2
2.	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	029006	1978	6 723,2
3.	Токарно-винторезный станок 16К20М	001217	1982	11 982,3
4.	Вертикально-сверлильный станок 2С132ПМФ2-3	002275	1990	770,4
5.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат КА106	001415	1977	1 979,5
6.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат КА106	001416	1977	1 979,5
7.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат КА106	001417	1977	1 979,5
8.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат КА106	001605	1981	1 979,5
9.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат КА106	001962	1974	1 979,5
10.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат КА106	001996	1976	1 979,5
11.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1А240-6	001682	1971	77 814,5
12.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1А240-6	001946	1973	77 814,5
13.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1А240-6	001662	1985	77 814,5
14.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1А240-6	001802	1991	77 814,5
15.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1А240-6	001819	1985	77 814,5
16.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1А240-6	001830	1980	77 814,5
17.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1А240-6	016028	1983	77 814,5
18.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1А240-6	016029	1983	77 814,5
19.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1Б240-6К	001699	1987	77 814,5

№ п/п	Наименование активов	Инв. №	Год изготовления	Стоимость*, тыс. сум.
20.	Токарно-револьверный полуавтомат 1341	001721	1969	30 064,6
21.	Токарно-револьверный полуавтомат 1341	001731	1969	30 064,6
22.	Токарно-револьверный полуавтомат 1341	001770	1971	30 064,6
23.	Токарно-револьверный полуавтомат 1Б240-0	001614	1985	3 874,5
24.	Токарно-револьверный полуавтомат 1Г340П	001728	1984	30 064,6
25.	Токарно-револьверный полуавтомат 1Е125	001835	1988	1 791,9
26.	Токарно-револьверный станок 1к341	001443	1977	30 064,6
27.	Токарно-револьверный станок 1к341	001541	1980	30 064,6
28.	Токарно-револьверный станок 1к341	001789	1978	30 064,6
29.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1А240-6	001681	1970	77 814,5
30.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1А240-6	001994	1972	77 814,5
31.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б240-6	001400	1988	77 814,5
32.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б240-6	001613	1980	77 814,5
33.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б240-6К	001931	1990	79 889,6
34.	Вертикально-сверлильный станок 2А135	002754	1969	6 723,2
35.	Вертикально-сверлильный станок 2А135	002775	1969	6 723,2
36.	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	002570	1975	6 723,2
37.	Токарно-револьверный 1-шпиндельный автомат 1Е140П	016057	1988	30 064,6
38.	Многошпиндельный автомат прутковый 1Б240-6К	001468	1989	77 814,5
39.	Токарно-револьверный 1-шпиндельный автомат 1Д118-1	001828	1981	52,1
40.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б240-6К-1	016002	1987	77 814,5
41.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б240-6К-1	001855	1988	77 814,5
42.	Многошпиндельный полуавтомат 1Б240-6	001807	1985	77 814,5
43.	Токарно-револьверный 1-шпиндельный автомат 1Д118-2	001810	1978	59,8
44.	Токарно-револьверный 1-шпиндельный автомат 1М116-1	001629	1984	665,7
45.	Токарно-револьверный 1-шпиндельный автомат 1М116-2	001631	1985	718,7
46.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б240П-6	001492	1985	77 814,5
47.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б240П-6	001848	1988	77 814,5
48.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б240П-6	001892	1989	77 814,5
49.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б240П-6	001916	1989	77 814,5
50.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б265П-8К	001666	1985	88 189,8
51.	Настольно-сверлильный станок 2М112	002595	1979	1 143,8
52.	Настольно-сверлильный станок 2М112	025007	1984	1 143,8
53.	Настольно-сверлильный станок ВИ-112-2	002551	1990	461,5
54.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б240П-8	001849	1988	77 814,5
55.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б265-6К	001461	1978	88 189,8
56.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б265-6К	016048	1986	88 189,8
57.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б265-6К	016049	1986	88 189,8
58.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б265-6К	016050	1986	88 189,8

№ п/п	Наименование активов	Инв. №	Год изготовления	Стоимость*, тыс. сум.
59.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат дам 6х125	016011	1982	2 956,4
60.	Резьбонарезной автомат 5992	005111	1989	4 122,1
61.	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	002858	1971	6 723,2
62.	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	002981	1972	6 723,2
63.	Токарно-винторезный станок 16К20	011015	1983	11 982,3
64.	Токарно-винторезный станок 16К20М	001197	1984	11 982,3
65.	Универсально-заточный станок 3Д642Е-1	3682	1985	1 027,9
66.	Универсально-заточный станок 3М642	003949	1983	11 742,6
67.	Настольно-сверлильный станок 2М112	025001	1984	1 143,8
68.	Настольно-сверлильный станок 2М112	025002	1984	1 143,8
69.	Обдирочно-шлифовальный станок 3Б634	3673	1983	1 995,6
70.	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	002984	1982	6 723,2
71.	Полуавтомат для заточки фр. головок 3Б667М	503214	1984	919,8
72.	Полуавтомат сварочный ПДГ-312 с ВДУ-303	Э16/464	1989	3 256,5
73.	Полуавтомат сварочный ПДГ-312 с ВДУ-303	Э16678	1989	3 256,5
74.	Полуавтомат сварочный ПДГ-312 с ВДУ-303	Э16686	1989	3 256,5
75.	Полуавтомат сварочный ПДГ-312 с ВДУ-303	Э16691	1990	3 256,5
76.	Пресс однокривошипный 2-х стоечный КД2328К	004220	1988	21 311,5
77.	Пресс 2-х кривошипный п/действия закрытый КВ3732	004543	1983	4 384,8
78.	Сварочный полуавтомат мод. «GENEGYS-515WSF»	Э3258	2009	3 830,1
79.	Сварочный полуавтомат мод. «GENEGYS-515WSF»	Э3260	2009	3 830,1
80.	Сварочный полуавтомат мод. «GENEGYS-515WSF»	Э3261	2009	3 830,1
81.	Вертикально-сверлильный станок 2А125-1	002785	1968	23,3
82.	Вертикально-сверлильный станок 2А135	002819	1945	6 723,2
83.	Вертикально-сверлильный станок 2Н125	002958	1982	3 493,6
84.	Круглошлифовальный станок 3Б151-2	3027	1971	82 076,5
85.	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	002349	1984	6 723,2
86.	Выпрямитель сварочный ВД-306	Э16706	1992	741,9
87.	Клепальный полуавтомат 809-7823	087056	1985	1 336,2
88.	Клепальный полуавтомат 809-7823	087057	1995	1 336,2
89.	Токарный многорезцовый полуавтомат 1Н713-1	001439	1983	181,8
90.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1А240-6	001801	1991	77 814,5
91.	Токарный 6-ти шпиндельный полуавтомат 1А240-6	001817	1985	77 814,5
92.	Горизонтально-фрезерный станок 6Р82	006389	1984	28 321,8
93.	Вертикально-сверлильный станок 2Н150	028025	1984	7 740,6
94.	Вертикально-сверлильный станок 2Н150БС2013	002091	1980	7 740,6
95.	Горизонтально-фрезерный станок 6Р83Г	006378	1979	33 768,3
96.	Карусельно-фрезерный станок 6М23В	006513	1968	220,1
97.	Карусельно-фрезерный станок УФ99	006538	1983	5 292,3
98.	Настольно-сверлильный станок 2М112	002564	1973	1 143,8
99.	Токарно-копировальный полуавтомат 473-1-03	001956	1991	14 543,1
100.	Токарно-револьверный полуавтомат 1425	001512	1975	30 064,6
101.	Токарно-револьверный полуавтомат 1425	1527	1981	30 064,6

№ п/п	Наименование активов	Инв. №	Год изготовления	Стоимость*, тыс. сум.
102.	Полуавтомат сварочный ПДГ-312 с ВДУ-303	Э837	1990	3 256,5
103.	Полуавтомат сварочный ПДГ-312 с ВДУ-303	Э896	1990	3 256,5
104.	Вертикально-отдел. станок 278	002301	1968	28,0
105.	Полуавтомат сварочный ПДГ-508 с ВДУ-506	Э806	1984	5 110,6
106.	Радиально-сверлильный станок 2М55	002243	1979	41 813,4
107.	Радиально-сверлильный станок 2М55	002407	1983	41 813,4
108.	Установка ВЧГ3160/0,066-3	Э2425	1984	282,4
109.	Установка ВЧР-И-60/066АКТР	Э1806	1983	181,7
110.	Установка высокочастотная ВЧИ3160-2	Э2402	1978	148,1
111.	Полуавтомат сварочный ПДГ-312 СВДГ-303	Э16694	1995	3 256,5
112.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б265Н-6К	001907	1989	88 189,8
113.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б265Н-6К	001909	1989	88 189,8
114.	Токарный 6-ти шпиндельный автомат 1Б265Н-6К	001910	1989	88 189,8
115.	Пресс гидравлический правильно-запрессовочный ПБ6330	004179	1991	29 820,6
116.	Пресс гидравлический ПК 12-930	004168	1990	29 820,6
117.	Вертикально-сверлильный станок 2Н150	002309	1976	7 740,6
118.	Машина шовной сварки МШ2001	Э1914	1985	66,5
119.	Вальцы ИА 2216-2	004758	1982	1 070,6
120.	Горизонтально-расточный станок 2636ГФ-1	002006	1988	211 077,9
121.	Сварочный автомат ВД306	Э-631	2002	741,9
122.	Обдирочно-шлифовальный станок 008-985-1	003886	1974	175,2
123.	Машина точечной сварки МТ-1614-1	509008	1986	132,9
124.	Машина точечной сварки МТ-604	Э6514	1982	12,8
125.	Ножницы кривошипные листовые НЗ121-1	004858	1986	600,2
126.	Отрезной станок 8725	008042	1985	4 684,0
127.	Координатно-расточный станок 2В440А	002103	1971	42 700,5
128.	Копировально-фрезерный станок 6441Б	006171	1973	229,7
129.	Полуавтомат сварочный ПДГ-312 СВДГ-303	Э6547	1988	3 256,5
130.	Пресс гидравлический правильно-запрессовочный П6330	004100	1971	29 820,6
131.	Отрезной станок 8Г661	008049	1980	780,5
132.	Отрезной станок 8Г663-1	008056	1982	1 129,4
133.	Пресс гидравлический П6320	508209	1986	11 894,8
134.	Печь нагревательная В206	00В206	1986	67 789,6
135.	Электропечь СПЗ-6-1	007140	1978	11,2
136.	Полировальный станок 3Б852	003871	1977	19,1
137.	Полировальный станок 3Б853	003962	1977	239,
138.	Кран консольно-поворотный с подъемником	009722	1980	6 005,3
139.	Универсально-заточный станок 3В642Е	003691	1985	13 394,0
140.	Горизонтально-расточный станок 2620А	002016	1970	116 092,8
141.	Горизонтально-расточный станок 2620А	002018	1971	116 092,8
142.	Установка сварочная УД-236	Э7147	1987	1 344,5
143.	Горизонтально-расточный станок 2А622	002095	1986	166 009,1
144.	Полуавтомат для заточки фрез 3Б667-1	003771	1999	1 461,1
145.	Пирометр 1704П-1-10 «ПРОМИНЬ»	000748	1985	627,4
146.	Токарно-затылочный полуавтомат 1Б811-2	001523	1984	4 537,5
147.	Вертикально-фрезерный станок ВМ127	006637	1977	38 047,0
148.	Вертикально-фрезерный станок с ПУ ФС-63В	006607	1975	4 028,1

№ п/п	Наименование активов	Инв. №	Год изготовления	Стоимость*, тыс. сум.
149.	Вертикально-фрезерный станок Ф2-250	006131	1990	40 796,4
150.	Трансформатор сварочный ТДМ-503	Э1527	1993	554,7
151.	Выпрямитель сварочный ВД-502	003114	1986	979,2
152.	Электродвигатель 160квт/1500 об/мин	Э3910	2003	8 977,0
153.	Выпрямитель сварочный ВД-502	003111	1986	979,2
154.	Выпрямитель сварочный ВД-502	003113	1986	979,2
155.	Электродвигатель 300 квт	Э40611	1971	132,6
156.	Генератор сварочный ПСГ-500	003987	1974	9,5
157.	Аппарат сварочный АДД-2Х3118	Э4440	1992	7 724,6
158.	Машина точечной сварки МТП-1203У4	Э11054	1989	233,2
159.	Кран консольно-поворотный г/п 0,5 тн. с.	9675	2006	3 028,2
160.	Сварочный шкаф МТР-240	Э3911	2005	6 259,2
161.	Полуавтомат сварочный ПДГ-503 с ВДУ-508	Э3957	1985	29,8
162.	Полуавтомат сварочный ПДГ-508 с ВДУ-504	Э1934	1982	5 110,6
163.	Полуавтоматическая установка для сварки в среде углекислого газа	Э3907	2001	986,7
164.	Аппарат для сварки в среде CO2/UR 601	Э3754	2013	3 327,4
165.	Полуавтомат сварочный мод. ПДГ 508 ВДС 500	Э1501	1991	2 146,4
166.	Полуавтомат сварочный ПДГ-508 с ВДУ-506	Э-3024	1990	5 110,6
167.	Установка сварочная УД-247	Э3038	1989	3 213,6
168.	Сварочный полуавтомат ПДГ-251 УЗ.1	Э3254.	2009	1 848,7
169.	Сварочный полуавтомат ПДГ-312 с ВДГ-303	Э16693	1995	3 256,5
170.	Обдирочно-шлифовальный станок 008-985-6	003651	1983	197,5
171.	Обдирочно-шлифовальный станок ЗМ636-5	003761	1972	8,7
172.	Станок для зачистки заусенцев-1	Н8711	1985	244,5
173.	Станок для зачистки заусенцев-2	008704	1985	858,8
174.	Аппарат сварочный ПДГ-312	Э5027	1991	804,5
175.	Машина сварочная МС-2008	Э5016	1985	73,9
176.	Полуавтомат сварочный ПДГ-312 с ВДУ-303	Э-5085	1977	3 256,5
177.	Зубодолбежный станок 5М14	005001	1965	73,0
178.	Ножницы кривошипные листовые НА-3223	508219	1986	105 095,5
179.	Установка для наплавки инструмента	Э-2992	1989	3 648,3
180.	Координатно-расточный станок 2Е656Р-2	002250	1983	9 877,6
181.	Вальцы УС.50 С-1335А	004735	1973	367,5
182.	Печь-установка нагревательная ТВЧ	Н-325	1976	20,0
183.	Вертикально-сверлильный станок 2Н-1500	002333	1977	52,8
184.	Пресс-ножницы приводные Н1334	004823	1990	94,9
185.	Продольно-строгальный станок 7112-1	007002	1967	561,0
186.	Горизонтально-расточный станок 2622ГФ	002078	1978	1 876,3
187.	Полуавтомат сварочный ПДГ 309	ОЭ-2883	1985	1 843,5
188.	Поперечно-строгальный станок 7Д37	007031	1976	284,7
189.	Настольно-сверлильный станок 2М112	002559	1978	1 143,8
190.	Настольно-сверлильный станок 2м112	002563	1972	1 143,8
191.	Твердомер 2140	000802	1989	2 056,6
192.	Твердомер 2140	000804	1989	2 056,6
193.	Выпрямитель сварочный ВАК-630	009137	1986	114,8
194.	Выпрямитель сварочный ВАК-630	009140	1986	114,8
195.	Выпрямитель сварочный ВАКР-315	Э-9099	1986	103,1
196.	Выпрямитель сварочный ВАКР-315	Э-9100	1986	103,1
197.	Выпрямитель сварочный ВАКР-3200	Э9148	1984	777,8
198.	Выпрямитель сварочный ВАКР-3200	Э9149	1984	777,8
199.	Выпрямитель селеновый ВАК 1650/12-3	Э9012	1984	159,5

№ п/п	Наименование активов	Инв. №	Год изготовления	Стоимость*, тыс. сум.
200.	Электропечь СШЗ-6-3	Э9055	1980	77,8
201.	Индуктор высокочастотный	Э9304	2004	8 063,9
202.	Калочный трансформатор	Э9305	2004	6 769,6
203.	Сварочный генератор ПЗГ-500	Э9006	1980	2 149,1
204.	Установка высокочастотная ВЧИЗ160-1	Э9041	1980	146,1
205.	Установка для приготовления полимеров	Н999	1987	327,5
206.	Аппарат сварочный ПДГ-312	Э2693	1993	804,5
207.	Выпрямитель ВАК 320-18	Э2631	1982	68,6
208.	Выпрямитель ВАК-630-1	Э2731	1984	89,6
209.	Выпрямитель ВАК-630-1	Э2732	1984	89,6
210.	Выпрямитель ВАКР-3200-1	Э2744	1985	274,3
211.	Выпрямитель ВД-401	002690	1988	66,5
212.	Выпрямитель селеновый ВАК 1600/12-1	Э2743	1985	306,0
213.	Стенд испытания для передних и задних ведущих мостов	008352	1985	717,6
214.	Стенд испытания насоса НШ 32/10 черт. 4931А-000	008564	2005	20 077,5
215.	Трансформатор сварочный ТД-502	Э2606	1980	451,9
216.	Выпрямитель селеновый ВАК 1600/12-2	Э2681	1987	586,9
217.	Аппарат для сварки в среде СО2/UR 351	Э2601	2013	1 822,2
218.	Стенд для испытания цилиндров Ц90	008304	1989	573,0
219.	Стенд для настройки и испытания регуляторов	8794	1990	7 625,1
	Всего			4 612 299,3

Примечание:

* Первоначальная балансовая стоимость.

** Нереализованное в течении двух месяцев со дня выставления на открытые торги оборудование подлежит утилизации со сдачей образующегося металлолома в установленном порядке.