

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ВАЗИРЛАР МАҲКАМАСИ ҲУЗУРИДАГИ ЕР ҚАЪРИНИ ГЕОЛОГИК
ЎРГАНИШ, САНОАТДА, КОНЧИЛИКДА ВА КОММУНАЛ-МАИШИЙ
СЕКТОРДА ИШЛАРНИНГ БЕХАТАР ОЛИБ БОРИЛИШИНИ НАЗОРАТ
ҚИЛИШ ДАВЛАТ ИНСПЕКЦИЯСИ БОШЛИҒИНИНГ
БУЙРУҒИ

425 Саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертларни тай-
ёрлаш ва аттестациядан ўтказиш тартиби тўғрисида-
ги низомга ўзгартиришлар ва қўшимча киритиш ҳақида

*Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлиги томонидан 2014 йил
13 августда рўйхатдан ўтказилди, рўйхат рақами 2045-2*

Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2008 йил 10 декабр-
даги 271-сонли «Хавфли ишлаб чиқариш объектларининг саноат хавфсиз-
лиги тўғрисида»ги Ўзбекистон Республикаси Қонунини амалга оширишга доир
қўшимча чора-тадбирлар ҳақида»ги қарорига мувофиқ **буюраман:**

1. Ўзбекистон Республикаси Саноатда, кончиликда ва коммунал-маиший
секторда ишларнинг беҳатар олиб борилишини назорат қилиш давлат инс-
пекцияси бошлиғининг 2009 йил 29 сентябрдаги 184-сонли буйруғи (рўйхат
рақами 2045, 2009 йил 19 ноябрь) (Ўзбекистон Республикаси қонун ҳуж-
жатлари тўплами, 2009 й., 47-сон, 513-модда) билан тасдиқланган Саноат
хавфсизлиги соҳасидаги экспертларни тайёрлаш ва аттестациядан ўтказиш
тартиби тўғрисидаги низомга иловага мувофиқ ўзгартиришлар ва қўшимча
киритилсин.

2. Мазкур буйруқ расмий эълон қилинган кундан эътиборан кучга ки-
ради.

Бошлиқ

Б. ГУЛЯМОВ

Тошкент ш.,
2014 йил 5 август,
104-сон

Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатлари тўплами, 2014 й.

Ўзбекистон Республикаси
Вазирлар Маҳкамаси ҳузуридаги Ер қазрини
геологик ўрганиш, саноатда, кончиликда ва
коммунал-маиший секторда ишларнинг
бехатар олиб борилишини назорат қилиш
Давлат инспекцияси бошлиғининг 2014 йил
5 августдаги 104-сон буйруғига
ИЛОВА

**Саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертларни тайёрлаш ва
аттестациядан ўтказиш тартиби тўғрисидаги низомга
киритилаётган ўзгартиришлар ва қўшимча**

1. 4-банднинг иккинчи хатбошисидаги «Саноатгеоконтехназорат» давлат инспекцияси томонидан белгиланади» деган сўзлар «мазкур Низомнинг 1-иловасида келтирилган» деган сўзлар билан алмаштирилсин.

2. 6-банднинг биринчи хатбошисидаги «шўъба корхонаси-илмий техник марказида» деган сўзлар «илмий-техник маркази унитар корхонасида» деган сўзлар билан алмаштирилсин.

3. 11-банддаги «1-иловасида» деган сўз «1а-иловасида» деган сўз билан алмаштирилсин.

4. 1-илова мазкур ўзгартиришлар ва қўшимчанинг 1-иловасига мувофиқ таҳрирда баён этилсин.

5. Мазкур ўзгартиришлар ва қўшимчанинг 2-иловасига мувофиқ таҳрирда 1а-илова билан тўлдирилсин.

6. 2-илова мазкур ўзгартиришлар ва қўшимчанинг 3-иловасига мувофиқ таҳрирда баён этилсин.

7. 4-илова мазкур ўзгартиришлар ва қўшимчанинг 4-иловасига мувофиқ таҳрирда баён этилсин.

8. Мазкур ўзгартиришлар ва қўшимча Ўзбекистон Республикаси Меҳнат ва аҳолини ижтимоий муҳофаза қилиш вазирлиги, Фавқулодда вазиятлар вазирлиги, Давлат архитектура ва қурилиш қўмитаси, Геология ва минерал ресурслар давлат қўмитаси, Ўзбекистон Республикасининг Хусусийлаштириш, монополиядан чиқариш ва рақобатни ривожлантириш давлат қўмитаси, Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги, Ўзбекистон Қасаба уюшмалари Федерацияси Кенгаши ҳамда Савдо-саноат палатаси билан келишилган.

***Меҳнат ва аҳолини ижтимоий
муҳофаза қилиш вазир***

А. ХАИТОВ

2014 йил 7 июль

***Фавқулодда
вазиятлар вазир***

Т. ХУДАЙБЕРГЕНОВ

2014 йил 7 июль

*Давлат архитектура ва
қурилиш қўмитаси раиси*

Б. ЗАКИРОВ

2014 йил 7 июль

*Геология ва минерал ресурслар
давлат қўмитаси раиси в. б.*

И. ТУРАМУРАТОВ

2014 йил 7 июль

*Хусусийлаштириш, монополиядан
чиқариш ва рақобатни ривожлантириш
давлат қўмитаси раиси*

А. АБДУҲАКИМОВ

2014 йил 7 июль

*Ўзбекистон стандартлаштириш,
метрология ва сертификатлаштириш
агентлиги бош директори*

А. КУРБАНОВ

2014 йил 7 июль

*Ўзбекистон Касаба уюшмалари
Федерацияси Кенгаши раиси*

Т. НАРБАЕВА

2014 йил 7 июль

*Савдо-саноат
палатаси раиси*

А. ШАЙХОВ

2014 йил 7 июль

Саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертлар-
ни тайёрлаш ва аттестациядан ўтказиш
тартиби тўғрисидаги низомга киритилаётган
ўзгартиришлар ва қўшимчага
1-ИЛОВА

«Саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертлар-
ни тайёрлаш ва аттестациядан ўтказиш
тартиби тўғрисидаги низомга
1-ИЛОВА

Аттестация соҳалари
РЎЙХАТИ

Т/р (кодлар)	Аттестация соҳалари номлари
1.	Хавфли ишлаб чиқариш объектларини қуриш, кенгайтириш, қайта қуриш, техник жиҳатдан қайта жиҳозлаш, консервациялаш ва тугатишга доир лойиҳа ҳужжатларини саноат хавфсизлиги экспертизасидан ўтказиш
1.1.	Кўмир, кон, руда ва норуда саноати объектлари:
1.1.1.	Шахта
1.1.2.	Кўмир ва руда конлари (ерости ва ерусти) объектлари
1.1.3.	Бойитувчи, брикетловчи, агломерациаловчи фабрика ва заводлар
1.1.4.	Бойитиш-саралаш ва меъёрлаш қурилмалари
1.1.5.	Шламтўпловчи гидротехник иншоотлари, чиқиндиларни сақловчи, тех- ник сув ҳавзалари объектлари
1.1.6.	Олтин конлари ва бошқа олтин саралаш фабрикалари
1.1.7.	Олтин саралаш фабрикаси ва заводлари (қурилмалари)
1.1.8.	Конларни техник рекултивация қилиш объектлари
1.1.9.	Фойдали қазилма бойликларини қазиб олиш билан боғлиқ бўлмаган ишлаб чиқариш объектлари
1.1.10.	Махсус ерости, транспорт ва умумий хўжалик иншоотларини қуриш билан боғлиқ бўлган ишлаб чиқариш объектлари
1.2.	Нефть ва газ саноати объектлари:
1.2.1.	Нефть ва газга қазилган параметрик, қидирув, излов, структур ва экс- плуатацион қудуқлар ҳамда махсус қазилган қудуқлар
1.2.2.	Ерости газ омборлари
1.2.3.	Нефть, газ ва газ конденсати конларини ишлатиш ва қуриш; нефть, газ ва газ конденсатини қазиб олиш ва тайёрлаш объектлари
1.2.4.	Нефтни, газни ва газ конденсатини конларда ва конлар орасида ташиш қувурўтказгичлари
1.2.5.	Магистрал қувурлар
1.2.6.	Компрессор ва насос станциялари; газ тақсимлаш станциялари
1.2.7.	Қатламдаги босимни барқарор сақлаб туриш объектлари
1.2.8.	Нефть маҳсулотларини, нефтни ва газ конденсатини сақлаш ва вақтин- ча сақлаш объектлари
1.2.9.	Автомобилларга ёқилғи қуйиш шохобчалари

Т/р (кодлар)	Аттестация соҳалари номлари
1.3.	Кимё, нефть-кимё, нефть ва газни қайта ишлаш саноати ҳамда портлаш-ёниш хавфи мавжуд кимёвий хавфли ишлаб чиқариш объектлари:
1.3.1.	Ноорганик моддалар, аммиак, минерал ўғитлар ишлаб чиқариш объектлари
1.3.2.	Нефть ва газни қайта ишлаш саноати ишлаб чиқариш ва объектлари
1.3.3.	Органик синтез ишлаб чиқариш объектлари
1.3.4.	Целлюлоза қоғоз ишлаб чиқариш объектлари
1.3.5.	Кимёвий толалар, полимер материаллар, пластмасса ҳамда улардан тайёрланадиган маҳсулотларни ишлаб чиқариш объектлари
1.3.6.	Криоген технологиялар объектлари
1.3.7.	Аммиакли совутиш қурилмалари
1.3.8.	Электролиз усулида водород ва кислород ишлаб чиқариш объектлари
1.3.9.	Лок-бўёқ маҳсулотлари ишлаб чиқариш объектлари
1.3.10.	Спирт ишлаб чиқариш объектлари
1.3.11.	Ёғ-мой ишлаб чиқариш объектлари
1.3.12.	Ҳавони парчалашда ҳосил бўлган маҳсулотларни олиш ва сақлаш объектлари
1.3.13.	Сувни хлор билан қайта ишлаш объектлари
1.3.14.	Портлаш-ёниш хавфи мавжуд ва кимёвий хавфли маҳсулотларни (моддаларни) қуйиш, тўкиш объектлари
1.4.	Босими 0,07 МПа ёки сувнинг иситиш ҳарорати 115° С дан юқори бўлган жиҳоздан фойдаланиладиган ишлаб чиқариш объектлари:
1.4.1.	Буғ ва сув иситиш қозонлари (ишчи муҳит туридан қатъи назар)
1.4.2.	Босим остида ишловчи идишлар
1.4.3.	Буғ ва иссиқ сув қувурўтказгичлар
1.5.	Кўчмас асосга ўрнатилган юк кўтариш механизмлари, эскалаторлар, пўлат арқонли осма йўллар, фуникулёрлардан фойдаланиладиган ишлаб чиқариш объектлари:
1.5.1.	Юк кўтариш кранлари ва механизмлари
1.5.2.	Эскалаторлар
1.5.3.	Юк ва йўловчилар учун осма пўлат арқонли йўллар
1.5.4.	Фуникулёрлар
1.6.	Табийий ва суюлтирилган углеводород газларидан фойдаланувчи газ таъминоти (газ тақсимлаш, газ истеъмоли) объектлари:
1.6.1.	Суюлтирилган углеводород газларини сақлаш ва тақсимлаш объектлари
1.6.2.	Автомобилларга суюлтирилган углеводород газ тўлдириш шохобчалари
1.6.3.	Автомобилларга газ тўлдириш компрессор шохобчалари
1.6.4.	Босими 12 kgf/sm ² гача бўлган газ тақсимлаш тизимларининг газ тармоқлари
1.6.5.	Газ истеъмоли тизимларининг газ тармоқлари
1.7.	Металлургия саноати объектлари:
1.7.1.	Қора металл қуйиш саноати, пўлат ишлаб чиқариш объектлари

Т/р (кодлар)	Аттестация соҳалари номлари
1.7.2.	Рангли металллар қуйиш саноати объектлари
1.8.	Ўсимлик хом ашёсини сақлаш ва қайта ишлаш объектлари:
1.8.1.	Қабул қилиш, сақлаш, қуритиш, қайта ишлаш, алоҳида турувчи қабул қилиш ва узатиш ускунаси, қабул қилувчи-тозалаш минораси, алоҳида турувчи дон қуритиш участкалари, элеваторлар, силос типдаги омборлар, қопсиз сақлаш омборлари, солод ишлаб чиқариш объектлари, қайта ишловчи ва тайёрловчи (майдаловчи) бўлимлар, шу жумладан озиқ-овқат саноати корхоналари
1.8.2.	Ун, ёрма ишлаб чиқариш объектлари
1.8.3.	Омихта ем ишлаб чиқариш объектлари
1.8.4.	Қопсиз қабул қилиш, унни силос ва бункерларда сақлаш, нон, макарон ва қандолат маҳсулотларини ишлаб чиқариш учун унни тортиш ва элаш объектлари
1.8.5.	Ун, ёрма, нон ва макарон ишлаб чиқариш корхоналари учун қопли идишларни тозалаш ва саралаш объектлари
1.8.6.	Жўхорини калибрловчи объектлар
1.8.7.	Уруғлик донларни қайта ишловчи объектлар
1.8.8.	Тамаки маҳсулотларини тайёрлаш объектлари
1.9.	Фойдали қазилма конларини қидириш ва излаш билан боғлиқ геология-разведка объектлари (углеводород хом ашёси бўлмаган)
1.10.	Саноатда қўлланиладиган портловчи моддаларни ишлаб чиқариш, синаш ва сақлаш билан боғлиқ бўлган объектлар
2.	Хавфли ишлаб чиқариш объектларида қўлланиладиган техник қурилмаларни саноат хавфсизлиги экспертизасидан ўтказиш
2.1.	Кўмир, кон, руда ва норуда саноатидаги техник қурилмалар:
2.1.1.	Шахтада қўлланиладиган қурилмалар
2.1.2.	Кўмир ва руда конлари (ерости ва ерусти) объектларининг қурилмалари
2.1.3.	Бойитувчи, брикетловчи, агломерациаловчи фабрика ва заводларнинг қурилмалари
2.1.4.	Бойитиш-саралаш ва меъёрлаш қурилмалари
2.1.5.	Шламтўпловчи гидротехник иншоотлари, чиқиндиларни сақловчи ва техник сув ҳавзалари объектларининг қурилмалари
2.1.6.	Олтин конлари ва бошқа олтин саралаш фабрикаларининг қурилмалари
2.1.7.	Олтин саралаш фабрикаси ва заводлари қурилмалари
2.1.8.	Конларни техник рекултивация қилиш қурилмалари
2.1.9.	Фойдали қазилма бойликлари қазиб олиш билан боғлиқ бўлмаган ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.1.10.	Махсус ерости, транспорт ва умумий хўжалик иншоотларини қуриш билан боғлиқ бўлган ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.2.	Нефть ва газ саноатидаги техник қурилмалар:
2.2.1.	Қудуқларни бургулашда, таъмирлашда ва ишга туширишда қўлланиладиган қурилмалар
2.2.2.	Нефть ва газ қудуқларини ишлатишда қўлланиладиган қурилмалар
2.2.3.	Қатламдаги босимни ва қатламга ҳамда қудуққа таъсир қилувчи омилларни сақлашда қўлланиладиган қурилмалар

Т/р (кодлар)	Аттестация соҳалари номлари
2.2.4.	Нефть ва газни етказиб берувчи станцияларда қўлланиладиган қурилмалар
2.2.5.	Магистрал қувурлар тизимини қуришда, ишлатишда ва таъмирлашда қўлланиладиган қурилмалар
2.2.6.	Газ ва нефть маҳсулотлари қувурлари; кон ва конлараро қувурлар
2.2.7.	Композит ва пўлат қувурлар қисмлари ва қувурлари, шу жумладан тикин (запор), меъёрловчи ва ҳимояловчи арматуралар қисмлари
2.2.8.	Нефть, конденсат ва нефть маҳсулотлари учун резервуарлар ва уларнинг қурилмалари
2.2.9.	Компрессор, насос ва газ тақсимлаш станциялари қурилмалари
2.2.10.	Нефть ва газни йиғиш ва тайёрлаш қурилмалари
2.3.	Кимё, нефть-кимё, нефть ва газни қайта ишлаш саноати ҳамда портлаш-ёниш хавфи мавжуд ва кимёвий хавфли ишлаб чиқариш объектларидаги техник қурилмалар:
2.3.1.	Ноорганик моддалар, аммиак, минерал ўғитлар ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.3.2.	Нефть ва газни қайта ишлаш объектларининг қурилмалари
2.3.3.	Органик синтез ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.3.4.	Целлюлоза қоғоз ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.3.5.	Кимёвий толалар, полимер материаллар, пластмасса ҳамда улардан тайёрланадиган маҳсулотлар ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.3.6.	Криоген технологияси қурилмалари
2.3.7.	Аммиакли совутиш қурилмалари
2.3.8.	Электролиз усулида водород ва кислород ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.3.9.	Лок-бўёқ маҳсулотлари ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.3.10.	Спирт ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.3.11.	Ёғ-мой ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.3.12.	Ҳавони парчалашда ҳосил бўлган маҳсулотларни олиш ва сақлаш объектларининг қурилмалари
2.3.13.	Сувни хлор билан қайта ишлаш объектларининг қурилмалари
2.3.14.	Портлаш-ёниш хавфи мавжуд ва кимёвий хавфли маҳсулотларни (моддаларни) қуйиш, тўкиш объектларининг қурилмалари
2.4.	Босими 0,07 МПа дан юқори бўлган ёки сувнинг ҳарорати 115° С дан юқори бўлган шароитда ишлайдиган техник қурилмалар:
2.4.1.	Сув иситиш ва буғ қозонлари ҳамда уларнинг қурилмалари
2.4.2.	Босим 0,07 МПа дан юқори бўлган босим остида ишловчи идишлар
2.4.3.	Босим 0,07 МПа дан ва сувнинг ҳарорати 115° С дан юқори бўлган буғ ва иссиқ сув қувурлари
2.4.4.	Автоном буғқиздиргичлар
2.4.5.	Автоном экономайзерлар

Т/р (кодлар)	Аттестация соҳалари номлари
2.5.	Кўчмас асосга ўрнатилган юк кўтариш механизмлари, эскалаторлар, пўлат арқонли осма йўллар, фуникулёрлар:
2.5.1.	Юк кўтариш кранлари
2.5.2.	Кран-манипуляторлар
2.5.3.	Қувурётқизгич кранлар
2.5.4.	Кўтаргичлар (вишкалар)
2.5.5.	Қурилиш кўтаргичлари
2.5.6.	Лифтлар
2.5.7.	Ногиронларни кўтаришга мўлжалланган платформалар
2.5.8.	Юк ва йўловчилар учун осма пўлат арқонли йўллар
2.5.9.	Фуникулёрлар
2.5.10.	Эскалаторлар
2.5.11.	Юк кўтариш механизмлари ва идишлар (металлургиядан ташқари)
2.6.	Табиий ва суюлтирилган углеводород газларидан фойдаланувчи газ таъминоти (газ тақсимлаш, газ истеъмоли) объектларининг техник қурилмалари:
2.6.1.	Суюлтирилган углеводород газларини сақлаш ва тақсимлаш объектларининг қурилмалари
2.6.2.	Автомобилларга суюлтирилган углеводород газ тўлдириш шохобчаларининг қурилмалари
2.6.3.	Автомобилларга газ тўлдириш компрессор шохобчаларининг қурилмалари
2.6.4.	Босими 12 kgf/sm ² гача бўлган газ тақсимлаш тизимлари
2.6.5.	Газ истеъмоли тизимлари
2.7.	Металлургия саноати техник қурилмалари
2.7.1.	Қора металллар қуйиш, пўлат ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.7.2.	Рангли металллар қуйиш саноати объектларининг қурилмалари
2.8.	Ўсимлик хом ашёсини сақлаш ва қайта ишлаш объектларининг техник қурилмалари:
2.8.1.	Элеватор омбори қурилмалари
2.8.2.	Ун ишлаб чиқариш корхоналари қурилмалари
2.8.3.	Ёрма ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.8.4.	Омихта ем ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.8.5.	Қопсиз қабул қилиш, унни силос ва бункерларда сақлаш, нон, макарон ва қандолат маҳсулотларини ишлаб чиқариш учун унни тортиш ва элаш объектларининг қурилмалари
2.8.6.	Ўсимлик хом ашёсини қабул қилиш, сақлаш, қуритиш, қайта ишлаш, алоҳида турувчи қабул қилиш ва узатиш ускунаси, қабул қилувчи тозалаш минораси, алоҳида турувчи дон қуритиш участкалари, элеваторлар, силос типдаги омборлар, қопсиз сақлаш омборлари, солод ишлаб чиқариш объектлари, қайта ишловчи ва тайёрловчи (майдаловчи) бўлимлар, шу жумладан озиқ-овқат саноати корхоналари қурилмалари
2.8.7.	Жўхорини калибрловчи ишлаб чиқариш объектларининг қурилмалари
2.8.8.	Уруғлик донларни қайта ишлайдиган объектларининг қурилмалари

Т/р (кодлар)	Аттестация соҳалари номлари
2.8.9.	Тамаки тайёрлаш линиялари объектларининг қурилмалари
2.9.	Фойдали қазилма конларини қидириш ва излаш билан боғлиқ геология-разведка объектларидаги техник қурилмалар (углеводород хом ашёси бўлмаган)
2.10.	Саноатга мўлжалланган портловчи моддаларни ишлаб чиқариш, синаш ва сақлашда қўлланиладиган техник қурилмалар
3.	Хавфли ишлаб чиқариш объектидаги бинолар ва иншоотларни саноат хавфсизлиги экспертизасидан ўтказиш
3.1.	Кўмир, кон-руда ва норуда саноатларида:
3.1.1.	Ерусти комплекс бино ва иншоотлар
3.1.2.	Ерости иншоотлари
3.1.3.	Фойдали қазилма бойликларини қазиб олиш билан боғлиқ бўлмаган ишлаб чиқариш объектларидаги бино ва иншоотлар
3.2.	Нефть ва газ саноати объектларида:
3.2.1.	Қудуқларни қазиш ва таъмирлаш билан боғлиқ бўлган объектлардаги бино ва иншоотлар
3.2.2.	Нефть ва газ қазиб олиш ва уларни тайёрлаш объектларидаги бино ва иншоотлар
3.2.3.	Магистрал қувурлар объектларидаги бино ва иншоотлар
3.2.4.	Нефть маҳсулотларини, конденсат ва нефтни сақлаш ва узатиш объектларидаги бино ва иншоотлар
3.3.	Кимё, нефть-кимё ва нефть ва газни қайта ишлаш саноати ҳамда портлаш-ёниш хавфи мавжуд кимёвий хавфли ишлаб чиқариш объектларидаги бино ва иншоотлар
3.4.	Босими 0,07 МПа дан юқори бўлган ёки сувнинг иссиқ ҳарорати 115° С дан юқори бўлган қурилмалар жойлашган бино ва иншоотлар
3.5.	Кўчмас асосга ўрнатилган юк кўтариш механизмлари, эскалаторлар, пўлат арқонли осма йўллар, фуникулёрлардан фойдаланиладиган ишлаб чиқариш объектларидаги бино ва иншоотлар
3.6.	Табийий ва суюлтирилган углеводород газларидан фойдаланувчи газ таъминоти (газ тақсимлаш, газ истеъмоли) объектларидаги бино ва иншоотлар
3.6.1.	Газ жиҳозлари ўрнатилган бино ва иншоотлар (қозонхоналар, цехлар)
3.6.2.	Автомобилларга газ (суюлтирилган углеводород газ) тўлдириш шохобчаларининг бино ва иншоотлари
3.7.	Металлургия саноати объектларидаги бино ва иншоотлар
3.8.	Ўсимлик хом ашёсини сақлаш ва қайта ишлаш объектларидаги бино ва иншоотлар
3.9.	Фойдали қазилма конларини қидириш ва излаш билан боғлиқ геология-разведка объектларидаги (углеводород хом ашёси бўлмаган) бино ва иншоотлар
3.10.	Саноатда қўлланиладиган портловчи моддаларни ишлаб чиқариш, синаш ва сақлаш билан боғлиқ бўлган объектлардаги бино ва иншоотлар

Т/р (кодлар)	Аттестация соҳалари номлари
4.	Саноат хавфсизлиги декларацияси ва хавфли ишлаб чиқариш объектларидан фойдаланиш билан боғлиқ бошқа ҳужжатларни саноат хавфсизлиги экспертизасидан ўтказиш
4.1.	Кўмир, кон, руда ва норуда саноати объектлари:
4.1.1.	Ерусти ишлаб чиқариш объектлари
4.1.2.	Ерости ишлаб чиқариш объектлари
4.1.3.	Фойдали қазилма бойликларини қазиб олиш билан боғлиқ бўлмаган ишлаб чиқариш объектлари
4.2.	Нефть ва газ саноати объектлари:
4.2.1.	Қудуқларни қазиш ва таъмирлаш билан боғлиқ бўлган объектлар
4.2.2.	Нефть ва газ қазиб олиш ва уларни тайёрлаш объектлари
4.2.3.	Магистрал қувурлар объектлари
4.2.4.	Нефть маҳсулотларини, конденсат ва нефтни сақлаш ва узатиш объектлари
4.3.	Кимё, нефть-кимё, нефть ва газни қайта ишлаш саноати ҳамда портлаш-ёниш хавфи мавжуд кимёвий хавфли ишлаб чиқариш объектлари
4.4.	Босими 0,07 МПа дан юқори ёки сувнинг ҳарорати 115° С дан юқори бўлган қурилмалардан фойдаланиладиган ишлаб чиқариш объектлари
4.5.	Кўчмас асосга ўрнатилган юк қўтариш механизмлари, эскалаторлар, пўлат арқонли осма йўллар, фуникулёрлардан фойдаланиладиган ишлаб чиқариш объектлари
4.6.	Табийий ва суюлтирилган углеводород газларидан фойдаланувчи газ таъминоти (газ тақсимлаш, газ истеъмоли) объектлари
4.7.	Металлургия саноати объектлари
4.8.	Ўсимлик хом ашёсини сақлаш ва қайта ишлаш объектлари
4.9.	Фойдали қазилма конларини қидириш ва излаш билан боғлиқ геология-разведка объектлари (углеводород хом ашёси бўлмаган)
4.10.	Саноатда қўлланиладиган портловчи моддаларни ишлаб чиқариш, синаш ва сақлаш билан боғлиқ бўлган объектлар

Изоҳ: мазкур Рўйхатда назарда тутилган тегишли аттестация соҳаси бўйича эксперт гувоҳномасига эга бўлган эксперт эксперт гувоҳномасида кўрсатилган аттестация соҳаси бўйича хавфли ишлаб чиқариш объектидан фойдаланаётган (фойдаланишни мўлжаллаётган) ташкилот билан тузилган шартномага мувофиқ хавфли ишлаб чиқариш объектларини идентификациялаш амалга оширилишида ва саноат хавфсизлиги декларацияси ишлаб чиқилишида иштирок этиши мумкин.».

Саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертлар-
ни тайёрлаш ва аттестациядан ўтказиш
тартиби тўғрисидаги низомга киритилаётган
ўзгартиришлар ва қўшимчага
2-ИЛОВА

«Саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертлар-
ни тайёрлаш ва аттестациядан ўтказиш
тартиби тўғрисидаги низомга
1а-ИЛОВА



«SANOATGEOKONTEXNAZORAT»
davlat inspeksiyasi

«KONTEXNAZORAT-O'QUV»
ilmiy-texnik markazi
unitar korxonasi



S E R T I F I K A T

_____ -son

20__ yil «__» _____

(F.I.O.)

«KONTEXNAZORAT O'QUV»
ilmiy-texnik markazi unitar korxonasida
20__ -yil «__» _____ dan
20__ -yil «__» _____ gacha

(attestatsiya sohasi kodi va/yoki nomi)

bo'yicha sanoat xavfsizligi sohasidagi
ekspertlarni tayyorlash o'quv kursini
tamomladi.

(Ф.И.О.)

в период с «__» _____ 20__ г.
по «__» _____ 20__ г.
окончил(а) курс обучения по подготовке
экспертов в области промышленной
безопасности в унитарном предприятии
научно-техническом центре
«KONTEXNAZORAT O'QUV»

(код и/или наименование области аттестации)

Direktor _____
(imzo) _____ (F.I.O.)

М. О'.

Toshkent sh. — 20__ y.».

Саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертлар-
ни тайёрлаш ва аттестациядан ўтказиш
тартиби тўғрисидаги низомга киритилаётган
ўзгартиришлар ва қўшимчага
3-ИЛОВА

«Саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертлар-
ни тайёрлаш ва аттестациядан ўтказиш
тартиби тўғрисидаги низомга
2-ИЛОВА

«Саноатгеоконтехназорат» давлат
инспекциясига

_____дан

**Аттестациядан ўтишга рухсат бериш тўғрисида
АРИЗА**

Менга саноат хавфсизлиги соҳасидаги эксперт гувоҳномасини олиш учун
қуйидаги аттестация соҳаси бўйича аттестациядан (қайта аттестациядан)
ўтишга рухсат беришингизни сўрайман.

Аттестация соҳаси	Аттестация соҳаси кодлари			
	хавфли ишлаб чиқариш объектлари- ни қуриш, кенгайти- риш, қайта қуриш, техник жиҳатдан қайта жиҳозлаш, консервациялаш ва туғатишга доир лойиҳа ҳужжатларини саноат хавфсизлиги экспертизасидан ўтказиш	хавфли ишлаб чиқариш объект- ларида қўлланила- диган техник қурилмаларни саноат хавфсиз- лиги экспертиза- сидан ўтказиш	хавфли ишлаб чиқариш объекти- даги бинолар ва иншоотларни саноат хавфсизлиги экспертизасидан ўтказиш	саноат хавфсизлиги декларацияси ва хавфли ишлаб чиқариш объектларидан фойдаланиш билан боғлиқ бошқа ҳужжат- ларни саноат хавфсиз- лиги экспертизасидан ўтказиш

Аризага қуйидагилар илова қилинади:

20__ йил «__» _____

(имзо)».

Саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертлар-
ни тайёрлаш ва аттестациядан ўтказиш
тартиби тўғрисидаги низомга киритилаётган
ўзгартиришлар ва қўшимчага
4-ИЛОВА

«Саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертлар-
ни тайёрлаш ва аттестациядан ўтказиш
тартиби тўғрисидаги низомга
4-ИЛОВА



**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ВАЗИРЛАР
МАҲКАМАСИ ҲУЗУРИДАГИ ЕР ҚАЪРИНИ
ГЕОЛОГИК ЎРГАНИШ, САНОАТДА,
КОНЧИЛИКДА ВА КОММУНАЛ-МАИШИЙ
СЕКТОРДА ИШЛАРНИНГ БЕХАТАР ОЛИБ
БОРИЛИШINI НАЗОРАТ ҚИЛИШ
ДАВЛАТ ИНСПЕКЦИЯСИ**



**САНОАТ ХАВФСИЗЛИГИ
ЭКСПЕРТИЗАСИ ТИЗИМИ**

**САНОАТ ХАВФСИЗЛИГИ СОҲАСИДАГИ
ЭКСПЕРТ ГУВОҲНОМАСИ**

20__ йил «__» _____ да саноат хавфсизлиги соҳасидаги экспертлар реестрида
_____-сон билан ҳисобга олинган.



Фотосурат
ўрни

М.Ў.

(фамилияси)

(исми)

(отасининг исми)

Аттестация комиссиясининг 20__ йил «__» _____ даги
_____-сонли баённомасига мувофиқ, саноат хавфсизлиги
соҳасидаги эксперт сифатида аттестациядан ўтказилди.

Эксперт гувоҳномасининг амал қилиш муддати
20__ йил «__» _____ гача

Аттестация соҳаси	Аттестация соҳаси кодлари			
	хавфли ишлаб чиқариш объектлари- ни қуриш, кенгайти- риш, қайта қуриш, техник жиҳатдан қайта жиҳозлаш, консервациялаш ва туғатишга доир лойиҳа ҳужжатларини саноат хавфсизлиги экспертизасидан ўтказиш	хавфли ишлаб чиқариш объект- ларида қўлланила- диган техник қурилмаларни саноат хавфсиз- лиги экспертиза- сидан ўтказиш	хавфли ишлаб чиқариш объекти- даги бинолар ва иншоотларни саноат хавфсизлиги экспертизасидан ўтказиш	саноат хавфсизлиги декларацияси ва хавфли ишлаб чиқариш объектларидан фойдаланиш билан боғлиқ бошқа ҳужжат- ларни саноат хавфсиз- лиги экспертизасидан ўтказиш

Изоҳ: мазкур Гувоҳномага эга бўлган эксперт унда кўрсатилган аттестация соҳаси бўйича хавфли ишлаб чиқариш объектидан фойдаланаётган (фойдаланишни мўлжаллаётган) ташкилот билан тузилган шартномага мувофиқ хавфли ишлаб чиқариш объектларини идентификациялаш амалга оширилишида ва саноат хавфсизлиги декларацияси ишлаб чиқилишида иштирок этиши мумкин.

«Саноатгеоконтехназорат»

давлат инспекцияси бошлиғи

(имзо)

(Ф.И.О.)

М.Ў.»